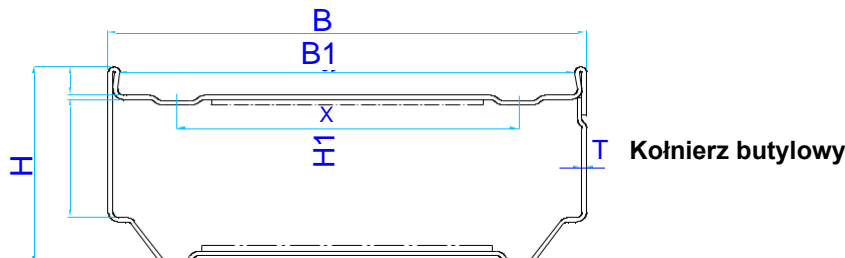


1. Właściwości ramki dystansowej

1.1 Przekrój i zakresy tolerancji



Ramka dystansowa	Szerokość komory [mm]	H +/-0,10 [mm]	*H1 +/-0,15 [mm]	S +/- 0,1 [mm]	Kołnierz +/- 0,1 [mm]	B +/- 0,1 [mm]	B1 +/- 0,15 [mm]	X +/- 0,1 [mm]	T [mm]
Chromatech plus 8	8	7,0	4,2	1,0	5,5	7,5	6,6	4,4	0,15
Chromatech plus 10	10	7,0	4,2	1,0	5,5	9,5	8,6	5	0,15
Chromatech plus 12	12	7,0	4,2	1,0	5,5	11,5	10,6	7	0,15
Chromatech plus 14	14	7,0	4,2	1,0	5,5	13,5	12,6	9	0,15
Chromatech plus 15	15	7,0	4,2	1,0	5,5	14,5	13,6	9	0,15
Chromatech plus 16	16	7,0	4,2	1,0	5,5	15,5	14,6	11	0,15
Chromatech plus 18	18	7,0	4,2	1,0	5,5	17,5	16,6	13	0,15
Chromatech plus 20	20	7,0	4,2	1,0	5,5	19,5	18,6	15	0,15

*H1 to wewnętrzna wysokość, na której umieszczony jest łącznik.

EN 1279-6 odniesienie do tabeli A.2 i A.5

Nr ref.	EN	Opis/Dane techniczne	Wewnętrzna metoda badania
Nr	Nr ref.		
Inne właściwości ramki dystansowej			
1.2	2.3 2.4	Geometria/Kształt Kształt geometryczny ramki dystansowej przedstawiono na rysunku przekrojowym powyżej. . Na życzenie istnieje możliwość dostarczenia konkretnego rysunku. Zakresy tolerancji podano powyżej.	Przymiar suwakowy i trzpień kontrolny.
1.3	2.2	Długość i prostoliniowość Standardowa długość: 6000 mm +/- 10 mm. Odchylenie od prostoliniowości: 15 mm/m.	Przymiar stalowy. Ocena wizualna.
1.4	2.7	Spawanie Na ramce Chromatech plus spaw jest uszczelniony za pomocą butylu. . Spawanie punktowe odpowiednie do zginania, zarówno z wypełnieniem, jak i pustego.	Wirowanie i zastosowanie metody wiropądowej.
1.5	2.6	Perforacja (zob. uwagi poniżej)**)	

		Pomiar z przepływem powietrza.	Przepływomierz.
2.0 Materiał ramki dystansowej			
2.1		Materiał Zastosowano materiał zgodny z normą DIN EN 10 088 typ 1.4301 (AISI 304) lub 1.4372 (AISI 201). Przewodność cieplna: $\lambda = 15 \text{ W/mK}$ w temp. 20°C.	<i>Dokumentacja przekazana przez dostawcę.</i>
2.2	2.5	Powierzchnia Powierzchnia jest czysta i nie wymaga żadnych czynności z użyciem środków chemicznych. Postać matowa. Na życzenie istnieje możliwość dostarczenia powierzchni pomalowanej farbą poliestrową.	Ocena wizualna i badanie przyczepności.
2.3		Zakresy tolerancji materiału Grubość ścianki ramki: 0,15 mm +/- 0,006 mm.	Mikrometr.
2.4		Smarowanie Podczas formowania ramki stosowane są środki smarujące. Środki smarujące wyparowują, nie pozostawiając na powierzchni praktycznie żadnych substancji lotnych.	badanie przyczepności.
2.5	2.8	Substancje lotne Substancje lotne badane są zgodnie z normą EN 1279-6, załącznik G. Względem masy ramki maksymalna zawartość substancji lotnych wynosi 0,05%. Dotyczy to także ramek malowanych.	Badanie na utratę masy $M_v \leq 0,05\%$ wzgl.

** 1.5.1 Poziom perforacji

Standardowa perforacja Rolltech zmniejsza absorpcję pary wodnej przy zastosowaniu ok. 1,0% wag. przez okres 24 godzin (komora 16 mm badana przez Grace Davidson Europe) – względem rozmiaru ramki.

Perforacja na podstawie normy EN 1279 – 6, załącznik A – maksymalne obciążenie wstępne $\text{H}_2\text{O} \leq 3\%$.

** 1.5.2 Funkcja perforacji

Otwory perforacyjne stosowane wyłącznie do momentu osiągnięcia cząstek o określonej wielkości, tak aby zatrzymać pył z osuszacza. Wartość ta zależy w szczególności od wydajności gietarki i jakości osuszacza. W przypadku nieprawidłowej regulacji wygięcie może zdeformować ramkę i zakłócić działanie otworów perforacyjnych. Zawsze należy sprawdzić, czy system składający się z ramki dystansowej, gietarki i osuszacza działa prawidłowo.

3.0 Informacje dotyczące jakości

3.1 Zarządzanie jakością

Firma Rolltech posiada certyfikat DS EN ISO 9001.

3.2 Testowanie produktu

W celu zapewnienia jakości dostarczanego materiału wdraża się odpowiednie procesy i procedury. Podczas produkcji ramki dystansowe są stale monitorowane w ramach losowych kontroli. Dane będą dostępne przez okres 5 lat.

3.3 Umowa gwarantująca jakość

Firma Rolltech spełnia wymagania normy EN 1279-6, załącznik A. Istnieje możliwość zawarcia umowy gwarantującej jakość w celu ograniczenia kontroli i badań materiałów przychodzących zgodnie z normą EN 1279-6, część 5.2.6.

4.0 Zorientowanie na klienta

Aby zachować skuteczność działania ramki dystansowej, należy zapewnić akceptowalne warunki magazynowe. Uszkodzone opakowanie, duża wilgotność i zmiany temperatury będą miały wpływ na powierzchnię ramki dystansowej. Zaleca się sprawdzenie tych czynników.