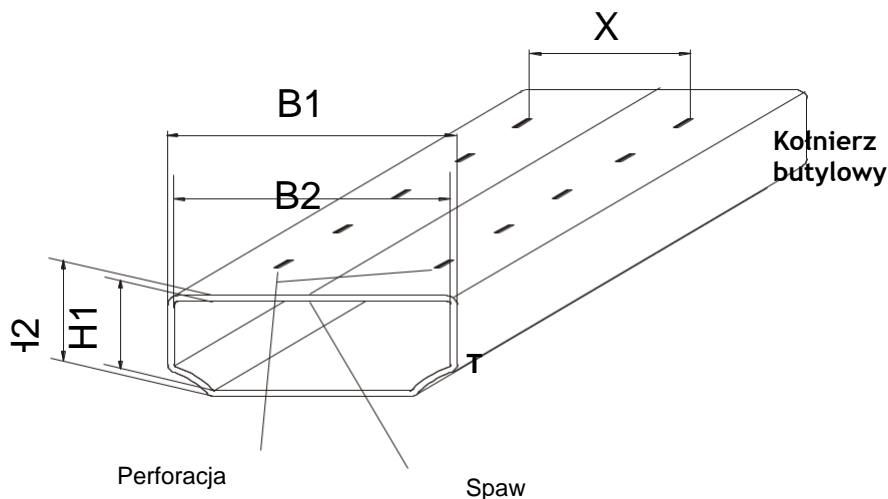


1. Właściwości ramki dystansowej

1.1 Przekrój i zakresy tolerancji



Ramka dystansowa	Szerokość komory [mm]	H1 +/- 0,1 [mm]	H2 +/- 0,1 [mm]	Kołnierz +/- 0,1 [mm]	B1 +/- 0,1 [mm]	B2 +/- 0,1 [mm]	X [mm]	T [mm]
Chromatech 8	8	6,5	6,1	5	7,5	7,1	3,8	0,18
Chromatech 10	10	6,5	6,1	5	9,5	9,1	4,8	0,18
Chromatech 11	11	6,5	6,1	5	10,5	10,1	4,8	0,18
Chromatech 12	12	6,5	6,1	5	11,5	11,1	5,8	0,18
Chromatech 13	13	6,5	6,1	5	12,5	12,1	6,8	0,18
Chromatech 14	14	6,5	6,1	5	13,5	13,1	7,4	0,18
Chromatech 15	15	6,5	6,1	5	14,5	14,1	7,5	0,18
Chromatech 16	16	6,5	6,1	5	15,5	15,1	9,0	0,18
Chromatech 18	18	6,5	6,1	5	17,5	17,1	10,5	0,18
Chromatech 20	20	6,5	6,1	5	19,5	19,1	9,8	0,18
Chromatech 24	24	6,5	6,1	5	23,5	23,1	16,5	0,18

EN 1279-6 odniesienie do tabeli A.2 i A.5

Nr ref.	EN Nr ref.	Opis/Dane techniczne	Wewnętrzna metoda badania
Inne właściwości ramki dystansowej			
1.2	2.3 2.4	Geometria/Kształt Kształt geometryczny ramki dystansowej przedstawiono na rysunku przekrojowym powyżej. . Na życzenie istnieje możliwość dostarczenia konkretnego rysunku. Zakresy tolerancji podano powyżej. Wysokość środka mierzona przy spawie: H1 + 0,05 – 0,15 mm.	Przymiar suwakowy i trzpień kontrolny.
1.3	2.2	Długość i prostoliniowość Standardowa długość: 6000 mm +/- 10 mm. Odchylenie od prostoliniowości: 10 mm/m.	Przymiar stalowy. Ocena wizualna.
1.4	2.7	Spawanie Na ramce dystansowej Chromatech spawanie jest skierowane do wewnętrznej strony ramy. Spawanie ciągle, odpowiednie do zginania, zarówno z wypełnieniem, jak i pustego.	Wirowanie i zastosowanie metody wiroprowadowej.

1.5	2.6	Perforacja (zob. uwagi poniżej**) Pomiar z przepływem powietrza.	Przeptywomierz.
2.0 Materiał ramki dystansowej			
2.1		Materiał Zastosowano materiał zgodny z normą DIN EN 10 088 typ 1.4301 (AISI 304) lub 1.4372 (AISI 201). Przewodność cieplna: 15 W/mK.	
2.2	2.5	Powierzchnia Powierzchnia jest czysta i nie wymaga żadnych czynności z użyciem środków chemicznych. . Postać matowa. Na życzenie istnieje możliwość dostarczenia powierzchni pomalowanej farbą poliestrową.	Ocena wizualna i Badanie przyczepności.
2.3		Zakresy tolerancji materiału Grubość ścianki ramki: 0,18 mm +/- 0,008 mm.	Mikrometr.
2.4		Smarowanie Podczas formowania ramki stosowane są środki smarujące. Środki smarujące wyparowują, nie pozostawiając na powierzchni praktycznie żadnych substancji lotnych.	Badanie przyczepności.
2.5	2.8	Substancje lotne Substancje lotne badane są zgodnie z normą EN 1279-6, załącznik G. Względem masy ramki maksymalna zawartość substancji lotnych wynosi 0,05%. Dotyczy to także ramek malowanych.	Badanie na utratę masy M _v ≤ 0,05% wzgl.

** 1.5.1 Poziom perforacji

Standardowa perforacja Rolltech zmniejsza absorpcję pary wodnej przy zastosowaniu ok. 1,0% wag. przez okres 24 godzin (komora 16 mm badana przez Grace Davidson Europe) – względem rozmiaru ramki.

Perforacja na podstawie normy EN 1279 – 6, załącznik A – maksymalne obciążenie wstępne H₂O ≤ 3%.

** 1.5.2 Funkcja perforacji

Otwory perforacyjne stosowane wyłącznie do momentu osiągnięcia cząstek o określonej wielkości, tak aby zatrzymać pył z osuszacza. Wartość ta zależy w szczególności od wydajności gietarki i jakości osuszacza. W przypadku nieprawidłowej regulacji wygięcie może zdeformować ramkę i zakłócić działanie otworów perforacyjnych. Zawsze należy sprawdzić, czy system składający się z ramki dystansowej, gietarki i osuszacza działa prawidłowo.

3.0 Informacje dotyczące jakości

3.1 Zarządzanie jakością

Firma Rolltech posiada certyfikat DS EN ISO 9001.

3.2 Testowanie produktu

W celu zapewnienia jakości dostarczanego materiału wdraża się odpowiednie procesy i procedury. Podczas produkcji ramki dystansowe są stale monitorowane w ramach losowych kontroli. Dane będą dostępne przez okres 3 lat.

3.3 Umowa gwarantująca jakość

Firma Rolltech spełnia wymagania normy EN 1279-6, załącznik A. Istnieje możliwość zawarcia umowy gwarantującej jakość w celu ograniczenia kontroli i badań materiałów przychodzących zgodnie z normą EN 1279-6, część 5.2.6.

4.0 Wskazówki dla klienta i warunki gwarancji

Dla wszystkich ramek dystansowych ROLLTECH oferuje 5 lat gwarancji na produkt. Gwarancja obejmuje bezpłatną wymianę ramek dystansowych w przypadku wystąpienia wady. Ramki dystansowe muszą być przechowywane, montowane i używane zgodnie z obowiązującymi normami i wymaganiami technicznymi. Specjalne rozwiązania i zastosowania niepodlegające standaryzacji w celu uwzględnienia wymagają wcześniejszej pisemnej zgody firmy ROLLTECH.

Aby zachować skuteczność działania ramki dystansowej, należy zapewnić akceptowalne warunki magazynowe. Uszkodzone opakowanie, duża wilgotność i zmiany temperatury będą miały wpływ na powierzchnię ramki dystansowej. Zaleca się sprawdzenie tych czynników.



Dane techniczne produktu 17
kwietnia 2013 r.

Chromatech

Ramka dystansowa



ROLLTECH

ROLLTECH A/S - an Alu-Pro Group Company