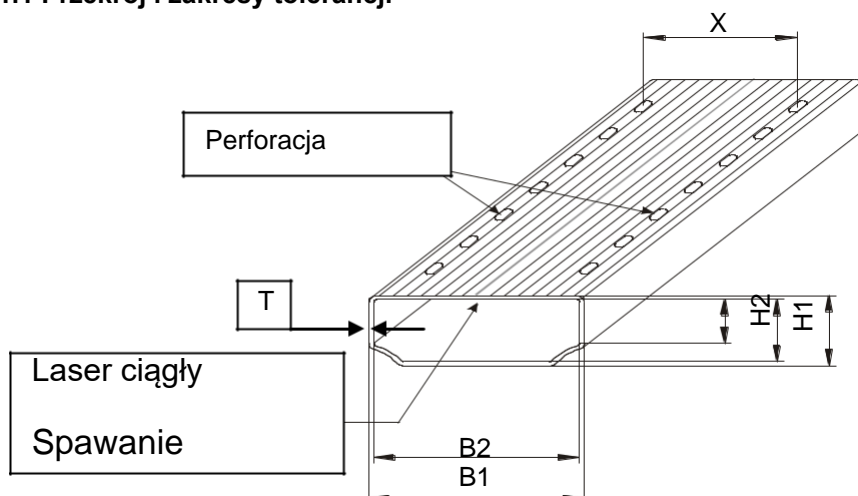


1. Właściwości ramki dystansowej

1.1 Przekrój i zakresy tolerancji



* Perforacja dla jednego elementu.

Ramka dystansowa	Szerokość komory [mm]	H1 +/- 0,1 [mm]	H2 +/- 0,1 [mm]	H3 +/- 0,1 [mm]	B1 +/- 0,1 [mm]	B2 +/- 0,1 [mm]	X [mm]	T [mm]
Ferrotech 6	6	6,5	5,7	5	5,5	4,7	0 *	0,38
Ferrotech 8	8	6,5	5,7	5	7,5	6,7	3,6	0,38
Ferrotech 9	9	6,5	5,7	5	8,5	7,7	4,0	0,38
Ferrotech 10	10	6,5	5,7	5	9,5	8,7	4,5	0,38
Ferrotech 12	12	6,5	5,7	5	11,5	10,7	5,2	0,38
Ferrotech 14	14	6,5	5,7	5	13,5	12,7	6,5	0,38
Ferrotech 15	15	6,5	5,7	5	14,5	13,7	8,2	0,38
Ferrotech 16	16	6,5	5,7	5	15,5	14,7	9,0	0,38
Ferrotech 18	18	6,5	5,7	5	17,5	16,7	10,5	0,38
Ferrotech 20	20	6,5	5,7	5	19,5	18,7	12,5	0,38
Ferrotech 22	22	6,5	5,7	5	21,5	20,7	14,4	0,38
Ferrotech 24	24	6,5	5,7	5	23,5	22,7	16,5	0,38

EN 1279-6 odniesienie do tabeli A.2 i A.5

Nr ref.	EN Nr ref.	Opis/Dane techniczne	Wewnętrzna metoda badania
Inne właściwości ramki dystansowej			
1.2	2.3 2.4	Geometria/Kształt Kształt geometryczny ramki dystansowej przedstawiono na rysunku przekrojowym powyżej. . Na życzenie istnieje możliwość dostarczenia konkretnego rysunku. Zakresy tolerancji podano powyżej.	Przymiar suwakowy i trzpień kontrolny.
1.3	2.2	Długość i prostoliniowość Standardowa długość: 6000 mm +/- 10 mm. Odchylenie od prostoliniowości: 10 mm/m.	Przymiar stalowy. Ocena wizualna.
1.4	2.7	Spawanie Na ramce dystansowej Ferrotech spawanie jest skierowane do wewnętrznej strony ramy. Spawanie ciągłe, odpowiednie do zginania, zarówno z wypełnieniem, jak i pustego.	Wirowanie i zastosowanie metody wiroprowadowej.

1.5	2.6	Perforacja (zob. uwagi poniżej**) Pomiar z przepływem powietrza.	Przeptywomierz.
2.0 Materiał ramki dystansowej			
2.1		Materiał Zastosowano materiał ze stali zgodny z normami DIN EN 10 142 dla typu DX51D+Z oraz DIN EN 10 147 dla typu S250/280 GD+Z.	
2.2	2.5	Powierzchnia Do ochrony przed korozją stosowany jest cynk, a powierzchnia materiału pokryta jest chromianem w celu zabezpieczenia przed utlenianiem. Warstwa chromianowa zapewnia przyczepność do silikonu, polisiarczku i poliuretanu. Nie stosować żadnych olejów (zob. także punkt 2.4). Powierzchnia jest typu MA lub MB.	Ocena wizualna i badanie przyczepności.
2.3		Zakresy tolerancji materiału Grubość ścianki ramki: 0,38 mm +/- 0,03 mm.	Mikrometr.
2.4		Smarowanie Podczas formowania ramki stosowane są środki smarujące. Środki smarujące wyparowują, nie pozostawiając na powierzchni praktycznie żadnych substancji lotnych.	Badanie przyczepności.
2.5	2.8	Substancje lotne Substancje lotne badane są zgodnie z normą EN 1279-6, załącznik G. Względem masy ramki maksymalna zawartość substancji lotnych wynosi 0,05%. Dotyczy to także ramek malowanych.	Badanie na utratę masy $M_v \leq 0,05\%$ wzgl.

** 1.5.1 Poziom perforacji

Standardowa perforacja Rolltech zmniejsza absorpcję pary wodnej przy zastosowaniu ok. 1,0% wag. przez okres 24 godzin (komora 16 mm badana przez Grace Davidson Europe) – względem rozmiaru ramki.

Perforacja na podstawie normy EN 1279 – 6, załącznik A – maksymalne obciążenie wstępne H₂O ≤ 3%.

** 1.5.2 Funkcja perforacji

Otwory perforacyjne stosowane wyłącznie do momentu osiągnięcia cząstek o określonej wielkości, tak aby zatrzymać pył z osuszacza. Wartość ta zależy w szczególności od wydajności gietarki i jakości osuszacza. W przypadku nieprawidłowej regulacji wygięcie może zdeformować ramkę i zakłócić działanie otworów perforacyjnych. Zawsze należy sprawdzić, czy system składający się z ramki dystansowej, gietarki i osuszacza działa prawidłowo.

3.0 Informacje dotyczące jakości

3.1 Zarządzanie jakością

Firma Rolltech posiada certyfikat DS EN ISO 9001.

3.2 Testowanie produktu

W celu zapewnienia jakości dostarczanego materiału wdraża się odpowiednie procesy i procedury. Podczas produkcji ramki dystansowe są stale monitorowane w ramach losowych kontroli. Dane będą dostępne przez okres 3 lat.

3.3 Umowa gwarantująca jakość

Firma Rolltech spełnia wymagania normy EN 1279-6, załącznik A. Istnieje możliwość zawarcia umowy gwarantującej jakość w celu ograniczenia kontroli i badań materiałów przychodzących zgodnie z normą EN 1279-6, część 5.2.6.



Dane techniczne produktu 9
maja 2007 r.

Ferrotech
Ramka dystansowa



ROLLTECH

ROLLTECH A/S - an Alu-Pro Group Company

4.0 Wskazówki dla klienta i warunki gwarancji

Dla wszystkich ramek dystansowych ROLLTECH oferuje 5 lat gwarancji na produkt. Gwarancja obejmuje bezpłatną wymianę ramek dystansowych w przypadku wystąpienia wady. Ramki dystansowe muszą być przechowywane, montowane i używane zgodnie z obowiązującymi normami i wymaganiami technicznymi. Specjalne rozwiązania i zastosowania niepodlegające standaryzacji w celu uwzględnienia wymagają wcześniejszej pisemnej zgody firmy ROLLTECH.

Aby zachować skuteczność działania ramki dystansowej, należy zapewnić akceptowalne warunki magazynowe. Uszkodzone opakowanie, duża wilgotność i zmiany temperatury będą miały wpływ na powierzchnię ramki dystansowej. Zaleca się sprawdzenie tych czynników.